

Jadever

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

JDWM1L15-4

Voltaje: 220-240 V ~ 50/60 Hz

(enchufe IRAM)

Potencia nominal: 800W

Diámetro de soldadura: 20,25,32 mm

Temperatura de trabajo: 0-300
centígrados

Aplicando a: PP-R, PB, PE, PE-RT

Con casquillos de soldadura de 3

uds: 20,25,32mm

Con 1 Uds destornillador

Con

800W



USO

El método de calentamiento eléctrico transfiere calor a la superficie de soldadura de la tubería termoplástica y del molde para derretir la superficie, luego se retira el fusor caliente para fusionar, solidificar e integrar rápidamente las dos superficies

PUNTO DE VENTA

Placa calefactora de aleación de aluminio, calentamiento rápido, conducción de calor uniforme, almacenamiento de calor duradero, rango de control de temperatura 0 ~ 300 °C, se puede soldar a tuberías de PPR/PB/PE

Cabezal de troquel recubierto de teflón de aluminio, más duradero

Soporte en forma de D, fácil de usar y evita quemaduras.

Diseño de control de temperatura dual para evitar fallas en el control de temperatura, seguro y confiable

TERMOFUSORA